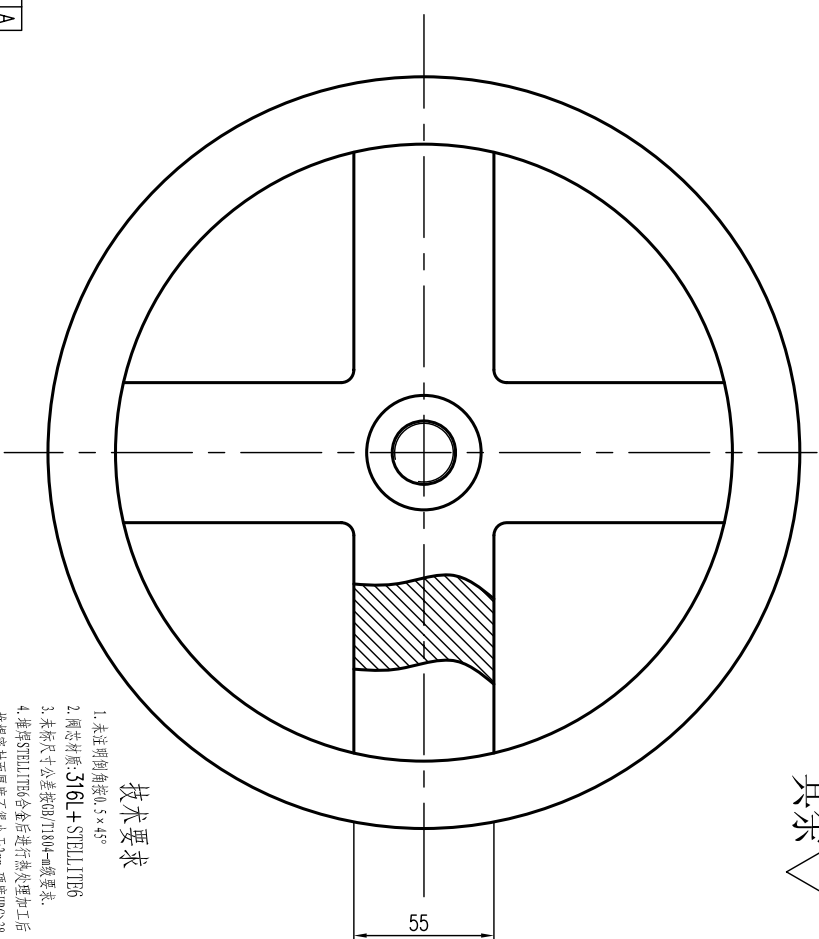
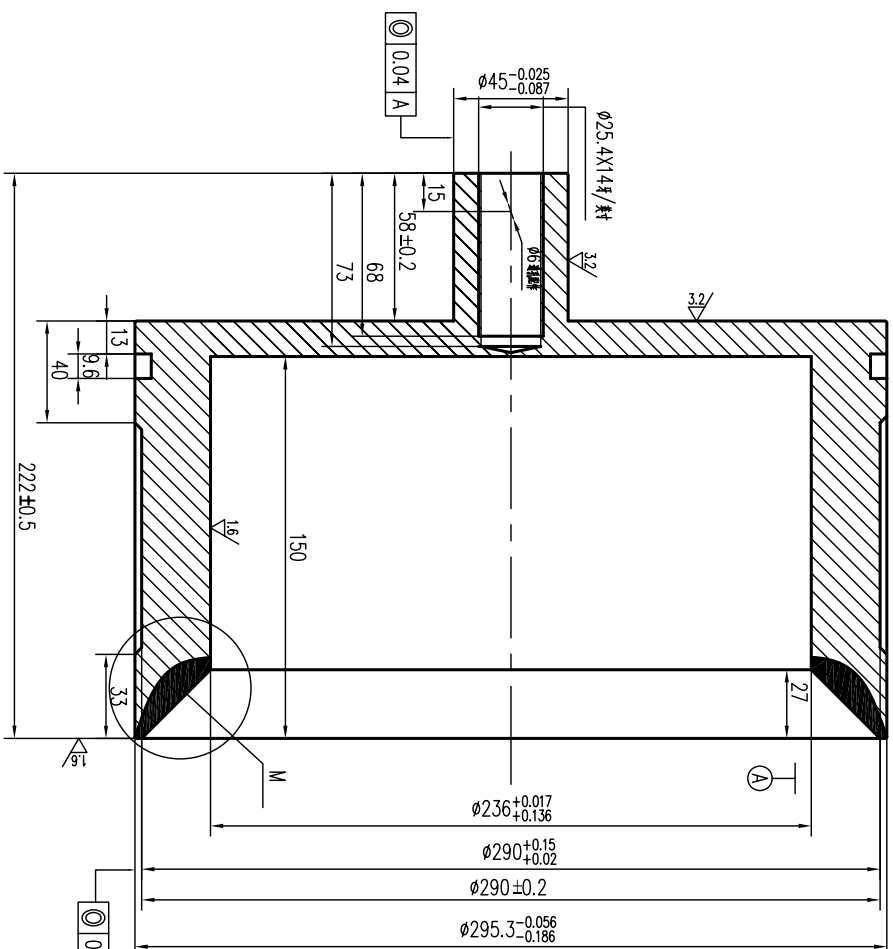
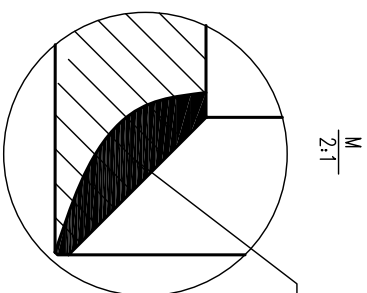


6.3 其余



技术要求

1. 未注明倒角按 $5 \times 45^\circ$
2. 阀芯材质: 316L+STELLITE6
3. 未标尺寸公差按 GB/T1304—1级要求。
4. 堆焊STELLITE6合金后进行热处理加工后堆焊密封面厚度不得小于 2mm, 硬度 HRC38。
5. 密封部位不得有裂纹气孔等缺陷。
6. 未注公差按 GB/T1304—1级要求。



此处堆焊STELLITB6, 堆焊密封面厚度不得小于2mm, 硬度HRC>38

会 签	专 业			
	签 名			
	日 期			

神华包头煤化工有限责任公司			2016年	
阀门芯			位 号	气化122PVI14A
职 责	姓 名	日 期		
设 计				
制 图				
校 核				
审 核				
审 定				
批 准				
材料	316L+STELLITE6	重量		
			第 张	共 张
			比 例	1 : 1